



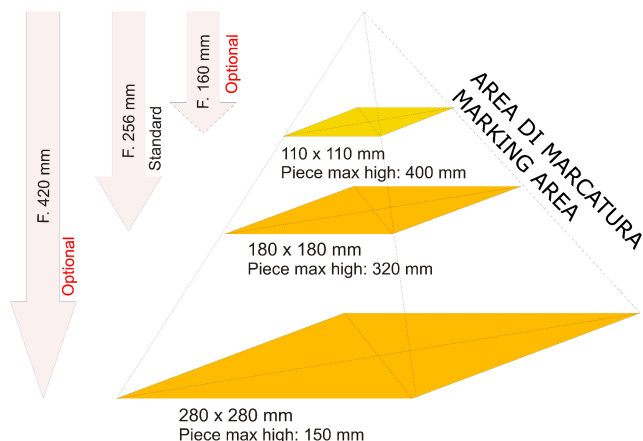
Marking Laser System

SART



 **sisma**

LENTE FOCAL FOCUSING LENS



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DATOS TECNICOS	SART 300	SART 500
Potenza di uscita	Output power	Potencia de salida	30 W	50 W
Lunghezza d'onda	Wave lenght	Largo de onda	1064 nm	1064 nm
Velocità massima	Max marking speed	Velocidad max. de grabadura	5000 mm/s	5000 mm/s
Alimentazione	Power supply	Alimentación	220V 50/60Hz 1ph	
Potenza assorbita	Absorbed power	Potencia absorbida	1800 VA	2300 VA
Dimensioni	Dimensions	Dimensiones	187x145x183,5 h cm	
Peso	Weight	Peso	600 Kg	

Diametro tavola	Table diam.	Diam. De la plataforma	700 mm
Azionamento tavola	Table driver	Accionamiento de la plataforma	Elettrico / electric / eléctrico
Tempo di rotazione	Rotating time	Tiempo de rotación	1,4"
Stazioni standard	Standard positions	Posiciones standard	2
Stazione opzionali	Optionals positions	Posiciones extras	6

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DATOS TECNICOS	DISTANZA FOCAL / FOCAL DISTANCE / DISTANCIA FOCAL			
			100 mm	160 mm	254 mm	420 mm
Area marcatura	Marking area	Area de grabadura	65x65 mm	110x110 mm	180x180 mm	280x280 mm
Diametro spot	Spot diam.	Diam. spot	20 µm	30 µm	45 µm	75 µm
Area di lavoro	Working area	Area de trabajo	350 x 350 mm			

Controllo: PC Windows con scheda PCI, RS232 Software SISMA Laser Controller
Interface: PLC, rete dati (ethernet), I/O digitali, controllo assi, altri dispositivi ausiliari
Software: sviluppato interamente in SISMA elabora i dati o le immagini da marcare e gestisce completamente il laser e i dispositivi collegati, files importabili SVG, BMP, JPG, HTML, PLT
Opzioni: traino guida lastra, tastatore dinamico, impianto aspirafumi, morsa statica bloccaggio pezzi, morsa orientabile su slitta.

Control: Windows PC with PCI board, RS232 Software SISMA Laser Controller
Interface: PLC, data network (ethernet), digital I/O, axes control, other auxiliary devices
Software: entirely developed in SISMA, it processes the data or the images to be marked checking the laser and all connected devices completely, loadable files SVG, BMP, JPG, HTML, PLT
Options: dragging system with winder, dynamic measuring device, Fumes aspirator, Static clamping vice, Orientable clamping vice.

Control: PC Windows con tarjeta de conexión Pci, RS232 Software SISMA Laser Controller
Interface: PLC, red datos (ethernet), I/O digitales, control ejes, otros dispositivos auxiliares
Software: desarrollado completamente en SISMA, el software elabora los datos e las imagines por grabar y controla completamente el laser y los dispositivos conectados, documentos que se pueden importar SVG, BMP, JPG, HTML, PLT
Opciones: remolque guia losa, tastador dinamico, grupo aspirahumos, morzada estatica para bloqueo losa, morzada que se puede orientar sobre la corredera



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =



sisma